



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0083.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ACTech GmbH
Halsbrücker Str. 51
09599 Freiberg
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 14.10.2021 bis 09.09.2023

Düsseldorf, 14.10.2021
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Prescher
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0083.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2, 10, 72 8.1	t = 3 - 40 mm t = 3 - 20 mm	Fertigungsschweißen Fertigungsschweißen
135	10, 8.1	t = 3 - 40 mm	Fertigungsschweißen
141	1.2 10, 23, 25, 7.2, 8.1	t = 3 - 36 mm t = 3 - 20 mm	Fertigungsschweißen Fertigungsschweißen
52	8.1	-	s = 0,6 - 4 mm

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge, Bauteile: Gussteile als Prototypen, Einzelstücke, Kleinserien und Ersatzteile für Schienenfahrzeugbau
- ohne Konstruktion und Einkauf

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Claudia Fischer (IWE)

geb.: 05.09.1970

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

Vertreter:

Patrick Pilz (IWT)

geb.: 09.06.1981

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, 9606-2 und ISO 14732 liegen für Frau Claudia Fischer vor.

Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/083/0A1/20

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.